

**Серия вододисперсионных лаков с барьерными свойствами – Labitex WB BARRIER.**

**Продукты разработаны согласно реализации решения ДИРЕКТИВЫ (ЕС) 2019/904 ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 5 июня 2019 г. о сокращении влияния пластиковых продуктов на окружающую среду.**



**Латвия, 2020.  
Химик-технолог SIA Baltink - Petenko Elena.**

## Labitex WB 647 BB - барьерно - блистерный лак.

Глянцевый воднодисперсионный барьерный лак, обладающий барьерными свойствами к пищевым жирам, маслам и воде, а также способностью к термосвариванию. Предназначен для придания барьерных свойств со способностью одновременного сваривания одноразовых стаканчиков и пищевой упаковки, включая упаковку для прямого контакта с пищевыми продуктами.

### Основные характеристики продукта:

- Барьерные свойства к воде.
- Барьерные свойства к жирам.
- Барьерные свойства к влаге воздуха.
- Возможность использования для прямого контакта с пищей.
- Возможность блистерования.
- 100% биоразлагаемый.
- Картон с нанесенным на него продуктом является повторно перерабатываемым.

### Виды производимой продукции:

- Одноразовые картонные стаканчики.
- Картонная упаковка для пищевых продуктов.
- Одноразовая посуда для пищевых продуктов.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Вязкость (20°C):	45 ± 5 (DIN-4)
Сухой остаток:	45 ± 3%
Значение pH:	7.9±0,2
Глянец (60°):	> 70
Скольжение:	Низкое
Стойкость к истиранию:	Хорошая
Горячее тиснение:	Да
Склейка (без специального клея):	Да
Устойчивость к замораживанию:	Нет

# **Общие рекомендации по использованию барьерно - блистерного лака Labitex WB 647 BB.**

## **1. Запечатываемый материал.**

Картон и бумага.

## **2. Рекомендации по созданию слоя.**

При нанесении в линию на офсетной печатной машине необходимо наносить максимальный слой лака (минимум 12 г/м<sup>2</sup>), необходимо нанесение водного грунта, как первого слоя. Если нельзя добиться необходимого минимального слоя (минимум 12 г/м<sup>2</sup>) в один прогон, то необходимо нанесения повторных слоев для получения необходимого результата.

## **3. Режим машины.**

Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами. Следует контролировать температуру в стопе (не выше 30 С), чтобы избежать перегрева и слипания.

## **4. Оборудования для термосваривания.**

В зависимости от толщины слоя нанесенного лака и состояния картона необходимо регулировать температуру, скорость и прижим оборудования. При формировании дна одноразовых стаканчиков необходимо учитывать потерю передачи температуры от нагревательного элемента термосварочного оборудования через три слоя, которые формируют дно стаканчика. Необходимо добиться температуры активации барьерно - блистерного лака при термосваривании трех слоев картона по окружности формирования дна стаканчика.

## **5. Хранение листов картона или рулонов картона, на который нанесен лак.**

Отпечатанные и отлакированные лаком листы картона или рулоны, перед термосвариванием не должны храниться дольше чем 6 месяцев с момента нанесения лака. Влажность в стопе листов картона или в рулонах картона не должна опускаться ниже 50% относительной влажности. Влажность выше 60% также негативно влияет на термосваривание и хранение.