

## LABITEX UV 288 COLD FOIL ADHESIVE

### Описание материала:

УФ-отверждаемый адгезионный материал, специально разработанный для холодного тиснения фольгой по стандартной методике с отверждением через фольгу и для ламинирования прозрачными для УФ-света пленками. Наносится способом флексографской и плоской трафаретной печати, что позволяет получать сверхтонкие элементы. Применяется для печати коммерческой продукции на листовых и рулонных печатных машинах по бумаге, картону, подготовленным синтетическим основам.

### Физические характеристики:

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Точка воспламенения:         | > 100°C   |
| Сухой остаток:               | 100%  |
| Вязкость:                    | 1000 ± 100 cps Brookfield CAP #4 Spindle при 900 rpm, 23°C (220 ± 20` DIN4) |
| Скорость высыхания           | 50 м/мин при 60 Вт/см (под пленкой в лабораторных условиях)                 |
| Горячее тиснение:            | Да  |
| Холодное тиснение:           | Да  |
| Склейка (специальным клеем): | Да  |

### Свойства материала:

- ✓ Быстрое отверждение даже на высокоскоростных машинах
- ✓ Хороший перенос и клеящие свойства
- ✓ Может наноситься поверх УФ- и гибридных красок
- ✓ Может содержать оптические добавки для облегчения работы с контрольными шкалами (по запросу)

### Тип основы:

|  |     |                                     |
|--|-----|-------------------------------------|
| Бумага   | *** | *** - подходит идеально             |
| Картон   | *** | ** - подходит                       |
| Невпитывающие основы <sup>1</sup>                | *   | * - нужны предварительные испытания |
| Подготовленные невпитывающие основы <sup>1</sup> | *** | x - не предназначен                 |

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)  
Адгезию необходимо проверять перед печатью и контролировать во время тиража!

### Работа с материалом:

Оборудование: Флексографская секция.  
Лакировальная секция офсетной машины.  
Лакировальная машина.  
Количество нанесенного клея должно быть достаточным для приклеивания ламинат и подбирается в зависимости от конкретной работы.

Рекомендуемый слой лака: 2-4 г/м<sup>2</sup>. Показатель зависит от впитывающей способности основы и особенностей дизайна.

Скорость отверждения зависит от толщины слоя, состояния и мощности УФ-ламп, рефлекторов, а также запечатываемого материала.

### Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

| Hg <sup>1</sup> | O <sub>3</sub> -free <sup>2</sup> | Fe | Ga  | LE-UV <sup>3</sup> | LED 365 | LED 395 <sup>4</sup> |
|-----------------|-----------------------------------|----|-----|--------------------|---------|----------------------|
| Да              | Нет                               | Да | Нет | Нет                | Нет     | Нет                  |

<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)

<sup>4</sup> - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

Версия от 09.09.2020

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

### Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость лака сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Лак и печатные краски:** Не рекомендуется лакирование красок на основе нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
- Режим машины:** Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.
- В случае лакирования:**
- красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок,
  - водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами,
  - оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,
  - основ с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см
- могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.

### **Следует проводить предварительные испытания!**

- Экология и безопасность:** При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
- Хранение лака:** Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Использованный материал не следует помещать в контейнер с неиспользованным. Срок хранения: 6 месяцев в герметичной упаковке.
- Особые меры предосторожности:** Избегать любых контактов лака с кожей и слизистыми (использовать защитные очки, перчатки, спецодежду). Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обратитесь к листу безопасности MSDS.

### **ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

#### **Примечания:**

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут отличаться.
- Документ предоставлен исключительно с информационной целью и не освобождает пользователей от проведения собственных испытаний.
- Оставляем за собой право изменять характеристики материала в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья.

Версия от 09.09.2020

#### **Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.