

INXFlex™ UV EURO

Краска УФ-отверждения высокой интенсивности для узкорулонной флексографской печати

Серия INXFlex™ UV EURO

разработана для минимизации набухания печатной формы при флексографской печати на различных основах при печати ярлыков и этикеток, печати по чувствительным к давлению и термоусадочным пленкам, в том числе для печати вплавляемых этикеток.

Хранение и безопасность использования:

- Максимальный срок хранения в оригинальном закрытом контейнере при температуре не более 25°C составляет 12 месяцев с даты производства. Срок годности для красок, отмеченных ⁽³⁾ в таблице обозначений, может быть сокращен до 6 месяцев.
- Контейнер следует плотно закрывать после использования.
- Остатки краски из машины не следует возвращать в контейнер со свежей краской.
- Следует избегать попадания прямых солнечных лучей.

По вопросам безопасности в работе и утилизации отходов консультируйтесь с листом безопасности (MSDS).

Основные свойства:

- Максимальная концентрация пигмента.
- Низкая вязкость и высокая текучесть, обеспечивающая хорошее реологическое поведение при печати.
- Скорость печати до 150 м/мин (в зависимости от используемых ламп).
- Хорошая адгезия к различным синтетическим основам (PE, PP, PVC).¹
- Подходит для комбинированной печати, горячего тиснения фольгой и ротационного трафарета.
- Малое проваливание и высокий блеск при печати по впитывающим основам.
- Наличие специальных серий с низкой миграцией (LM) и высокой стойкостью к различным воздействиям (HR), пригодных для печати упаковки с прямым контактом с пищевыми продуктами.

¹Адгезию необходимо всегда надо проверять перед печатью.

Назначение:

INXFlex™ UV EURO может использоваться для печати упаковки с непрямым контактом с пищевыми продуктами при условии соблюдения условий печати и правильного подбора всех расходных материалов, используемых для печати тиража, включая основу. Дизайн упаковки должен создавать надежный функциональный барьер между пищевым продуктом и краской.

Если требуется соответствие с Руководством Nestlé и / или Швейцарским законодательством, мы рекомендуем использовать специальную серию INXFlex UV FPC.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с технической службой.

Скорость отверждения:

Скорость печати подбирается адекватно высыханию краски и зависит от толщины слоя краски, типа основы, характеристик и состояния излучателей УФ-света.

Основы:

Бумага, PE, PP, PVC
Адгезию необходимо всегда надо проверять перед печатью.

Вязкость:

INXFlex™ UV EURO представляет собой систему с низкой вязкостью, которую можно наносить анилоксом до 450 линий / см с объемом ячейки 2,0-4,5 см³/м².

400 – 600 cps
Brookfield CAP Viscometer
#4 spindle@900rpm@72°F (25 °C).

Анилоксы:

180-195 линий/см (4.2-8.5 см³/м²)
печать линий.
350-450 линий/см (2.0-4.5 см³/м²)
растровая печать.

Подходит для анилоксов Apex GTT

Упаковка:

Ведро по 5 кг

Рекомендуем проводить предварительные испытания

Информация, содержащаяся в техническом листе, достоверна и основана на нашем опыте работы с данным материалом. Вы всегда можете обратиться к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией. Производитель не несет ответственности за поспешные решения, принятые без лабораторных тестов и предварительных испытаний.

www.tanzor.ru office@tanzor.ru +7 (495) 734-91-67

Цвет	Артикул	Свето-стойкость ⁽¹⁾	Устойчивость к выцветанию под действием ⁽²⁾			
			Спирт	Растворитель	Кислота	Щелочь
Триадные цвета						
Process Yellow	1463200	5	+++	+++	+++	+++
Process Magenta	1451036	5	+	++	+	++
Process Cyan	1451037	7-8	+	++	+++	+++
Process Black	1457883	7-8	++	++	+++	+++
Цвета Pantone®						
Yellow	1463693	5	+++	+++	+++	+++
Warm Red	1459984	4	+++	+++	++	++
Rubine	1459985	5	-	+	-	++
Red 032	1471775	4	+	++	+	++
Rhodamine ⁽³⁾	1587425	4	-	-	++	+
Violet ⁽³⁾	1537812	4	-	-	++	+
Purple ⁽³⁾	1596994	4	-	-	++	+
Blue	1459988	7-8	+	++	+++	+++
Green	1459990	8	+++	+++	+++	+++
Neutral Black	1460066	8	++	++	+++	+++
Extender	1460067	/	/	/	/	/
Стойкие цвета						
Fast Yellow ⁽⁴⁾	1584493	7	+++	+++	+++	+++
Orange	1459983	6	+++	-	+++	+++
Fast Warm Red	1584500	6	+	-	+++	+
Fast Magenta ⁽⁴⁾	1584494	6-7	+++	++	+	++
Fast Red 032	1584496	6	+	+	+++	+
Fast Pink	1528277	7	++	+++	+++	+++
Fast Violet	1459986	7	+++	+++	+++	+++
Fast Blue 072	1583612	7	+	++	+++	+++
Fast Strong Blue 072	1459987	7	+	++	+++	+++
Fast Reflex Blue	1583516	7	+	++	+++	+++
Fast Strong Reflex Blue	1514320	7	+	++	+++	+++
Белые краски						
Arctic White	1506065	8	+++	+++	+++	+++
Чёрные краски						
Strong Black	1470585	7-8	++	++	+++	+++
Dense Black	1518668	7-8	++	++	+++	+++

Оценка:

+++	Очень хорошо	++	Хорошо	+	Удовлетворительно	-	Плохо	--	Очень плохо
-----	--------------	----	--------	---	-------------------	---	-------	----	-------------

Примечания:

- (1) Светостойкость дана для печати чистым базовым цветом (полный тон, не в смешении) (шкала Blue Wool).
- (2) Данные по стойкости основаны на наших текущих знаниях и опыте. Это не освобождает пользователя от проведения всестороннего тестирования свойств лакокрасочного покрытия для оценки результата в условиях типографии перед печатью промышленного тиража.
- (3) Содержит пигмент на основе окрашенных солей. Используйте с осторожностью. Показывает плохую стойкость при агрессивном воздействии и уменьшенный срок годности (6 месяцев с даты изготовления).
- (4) Может использоваться в качестве Триадной краски. В комбинации с Process Cyan и Process Black можно получить светостойкую триадную серию.

Добавки в краски УФ-отверждения для флексографской печати

Проблема	Наименование материала	Применение	Примечания
Плохое высыхание	1508549¹ Photoinitiator Blend	Для темных цветов. Улучшает высыхание поверхностных и внутренних слоёв краски. Максимальная дозировка: 3%.	Вызывает пожелтение светлых цветов: белой и прозрачной. Может ухудшать межслойную адгезию и пластичность красочной плёнки.
	1509425¹ Clear Photoinitiator Blend	Для светлых цветов, белой и прозрачной краски. Улучшает высыхание поверхностных и внутренних слоёв краски. Максимальная дозировка: 3%.	При избыточном добавлении может ухудшать межслойную адгезию и пластичность красочной плёнки.
	1509412 Surface Cure Additive	Для всех цветов. Улучшает высыхание поверхностных слоёв краски. Уменьшает проваливание в пористые основы. Максимальная дозировка: 5%.	При избыточном добавлении может ухудшать межслойную адгезию и пластичность красочной плёнки.
Плохая адгезия к основе	1577423 Adhesion Promoter	Улучшает адгезию к непитьвающим основам (плёнкам). Максимальная дозировка: 3%.	
Проблема при горячем тиснении фольгой	1522037 Hot Foil Stamp Additive	Улучшает восприимчивость поверхности к фольге для горячего тиснения и термопечати. Максимальная дозировка: 1%.	
Высокая вязкость краски	1505138 Reducer	Снижает вязкость. Максимальная дозировка: 5%.	При избыточном добавлении ухудшает высыхание краски.
Микропена	1502924 Air Realise Agent	Уменьшает пенообразование. Максимальная дозировка: 0,5%.	При избыточном добавлении ухудшает восприимчивость красочной плёнки к надпечатке и тиснению.
Плохое смачивание основы	1266401 Levelling Additive	Улучшает растекание краски на сложных основах. Максимальная дозировка: 0,5%.	При избыточном добавлении может ухудшать восприимчивость к надпечатке и тиснению.
Низкая стойкость к истиранию	1587477 Scratch Resistant Additive	Улучшает стойкость к истиранию и твердость красочной плёнки. Максимальная дозировка: 4%.	При избыточном добавлении может ухудшать межслойную адгезию и пластичность красочной плёнки.
Плохой перенос краски с печатного вала на основу	1247876 Transfer Agent	Улучшает краскоперенос и текучесть. Максимальная дозировка: 3%.	При избыточном добавлении может усиливать пенообразование.

¹Может давать кристаллический осадок. Следует нагреть до 60°C и промешать.



“BALTINK” SIA
tel: +371 24 422 737
info@baltink.eu
www.baltink.eu

