

LABITEX UV 96

Описание материала:

Глянцевый вязкий лак-грунт УФ-полимеризации; предназначен для валкового нанесения на плоские элементы мебели для внутренних помещений. При нанесении нескольких слоев грунта и перед последующим лакированием Уф-лаками требуется промежуточная шлифовка. Обладает высокой прочностью к истиранию, стойкостью к механическим воздействиям и улучшенной способностью к смачиванию основы.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (23°C, ВЗ-4):	Доступен в версиях от 200 до 400 сек ⁻¹
Глянец (60°C):	< 20
Угол скольжения:	20°±3°
Скорость высыхания:	5 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет
Печать по лаку:	Нет

Особые свойства материала:

- ✓ Высокая механическая стойкость.
- ✓ Хорошее смачивание основы.

Основы:

Натуральное дерево	***	*** - подходит идеально
Мебельный шпон	**	** - подходит
Невпитывающие синтетические основы	*	* - нужны предварительные испытания
Активированные невпитывающие основы	**	x - не предназначен

Работа с материалом:

Оборудование:	Валковые мебельные машины всех типов.
Режим машины:	Все узлы машины, включая валы и шланги, должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.

Материал следует перемешивать перед использованием не менее 20 минут механическим способом.

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	LE-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴
Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления
² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления
³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)
⁴ - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405нм

Версия от 03.08.2019

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке.
Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C).
Вязкость сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Хранение лака:** **Следует проводить предварительные испытания!**
- Особые меры предосторожности:** Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C.
Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Избегать любых контактов лака с кожей и слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 03.08.2019

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.