

LABITEX UV 60

Описание материала:

Высокоглянцевый лак УФ-полимеризации с повышенной белизной лаковой плёнки и реактивностью. Предназначен для лакирования ПВХ панелей и других непитающих основ с поверхностным натяжением не менее 38 дин/см.

Не содержит: 4-Метилбензофенон, 2,4-Диметилбензофенон, 2,4,6-Триметилбензофенон, Гидроксibenзофенон, ITX (2-изопропилтиоксантон), EDB (этил-4-диметиламинобензоат).
Содержит силикон.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	50±5 (DIN-4)
Глянец (60°C):	> 90
Угол скольжения:	<5°
Скорость высыхания:	35 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет
Печать по лаку:	Нет

Особые свойства материала:

- ✓ Высокий глянец.
- ✓ Повышенная белизна лаковой плёнки.

Основы:

Предназначен для лакирования флексографским способом ПВХ и других непитающих основ с поверхностным натяжением не менее 38 дин/см.

Бумага	*	*** - подходит идеально
Картон	*	** - подходит
Непитающие основы ¹	***	* - нужны предварительные испытания
Активированные непитающие основы ¹	***	x – не предназначен

¹ - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

Оборудование: Лакировальная секция офсетной печатной машины.
Лакировальная машина.
Флексографская секция.

Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги, должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.

Рекомендуемый слой лака: 2-4 г/м². Показатель зависит от впитывающей способности основы и особенностей печатного дизайна.

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	LE-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴
Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления
² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления
³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)
⁴ - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405нм.

Версия от 12.06.2019

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке.
Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C).
Вязкость сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Лак и печатные краски:** Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета
- В случае лакирования:**
- красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;
 - водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;
 - оттисков, прошедших сушку ИК-излучением;
 - других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см
- могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.
- Лак должен наноситься на полностью высохшие краски.
В случае использования масляных красок, полное высыхание происходит за 12-48 часов и более, в зависимости от краски, запечатываемого материала, толщины слоя и других параметров печати.

Следует проводить предварительные испытания!

- Хранение лака:** Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C.
Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
- Особые меры предосторожности:** Избегать любых контактов лака с кожей и слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 12.06.2019

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.