

## LABITEX UV 216 LED GS

### Описание материала:

Глянцевый лак УФ-полимеризации, предназначен для отверждения при помощи высокорезактивной сушки под лампами H-UV, LED-UV.

Не содержит силикон. Не содержит бензофенон.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	50±5 (DIN-4)
Глянец (60°C):	> 90
Угол скольжения:	>17°
Скорость высыхания:	52 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да
Печать по лаку:	Нет

### Особые свойства материала:

- ✓ Высокий глянец
- ✓ Высокая реактивность
- ✓ Высокое скольжение
- ✓ Не содержит бензофенон

### Основы:

Бумага, картон	***	*** - подходит идеально
Алюминиевая фольга	**	** - подходит
Невпитывающие основы <sup>1</sup>	x	* - нужны предварительные испытания
Активированные невпитывающие основы <sup>1</sup>	**	x - не предназначен

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалом:

Оборудование: Лакировальная секция офсетной печатной машины.  
Флексографская секция.

Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги, должны быть адаптированы для работы с материалами LED UV-полимеризации. Скорость печати и интенсивность LED UV-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.

Рекомендуемый слой лака: 2-4 г/м<sup>2</sup>. Показатель зависит от впитывающей способности основы и особенностей печатного дизайна.

### Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg <sup>1</sup>	O <sub>3</sub> -free <sup>2</sup>	Fe	Ga	H-UV <sup>3</sup>	LED 365	LED 395 <sup>4</sup>
Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	Да

<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления  
<sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления  
<sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)  
<sup>4</sup> - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405нм.

Версия от 25.06.2019

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

### Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке.  
Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C).  
Вязкость сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** LED UV сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.  
Скорость отверждения зависит от толщины пленки, запечатываемой основы и типа / состояния оборудования для УФ-отверждения.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Лак и печатные краски:** Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072.  
В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
- В случае лакирования:**
- красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок,
  - водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами,
  - оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,
  - основ с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см
- могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.  
Лак должен наноситься на полностью высохшие краски.  
В случае использования масляных красок полное высыхание происходит за 12-48 часов и более в зависимости от краски, запечатываемой основы, толщины слоя и других параметров печати.
- Следует проводить предварительные испытания!**
- Экология и безопасность:** При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
- Хранение лака:** Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C.  
Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
- Особые меры предосторожности:** Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой.  
Все работы проводить в вентилируемом помещении.  
За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

### **ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

**Примечания:**

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ представлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

**Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.