

LABITEX UV 212 LED GS LM

Описание материала:

Глянцевый лак УФ-полимеризации, предназначен для отверждения при помощи высокорепактивной сушилки под лампами H-UV, LED-UV.

Лак создан на основе фотоинициаторов, имеющих статус low migration and low odour. Не содержит силикон.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	50±5 (DIN-4)
Глянец (60°C):	> 90
Угол скольжения:	>17°
Скорость высыхания:	52 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да
Печать по лаку:	Нет

Особые свойства материала:

- ✓ Высокий глянец
- ✓ Высокая реактивность
- ✓ Высокое скольжение
- ✓ Low migration and low odour

Основы:

Бумага, картон	***	*** - подходит идеально
Алюминиевая фольга	**	** - подходит
Невпитывающие основы ¹	x	* - нужны предварительные испытания
Активированные невпитывающие основы ¹	**	x - не предназначен

¹ - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

Оборудование: Лакировальная секция офсетной печатной машины.
Флексографская секция.

Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги, должны быть адаптированы для работы с материалами LED UV-полимеризации. Скорость печати и интенсивность LED UV-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.

Рекомендуемый слой лака: 2-4 г/м². Показатель зависит от впитывающей способности основы и особенностей печатного дизайна.

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	H-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴	¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления
Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да	Да	² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления
							³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)
							⁴ - включая светодиодные УФ сушилки с длинами волн 385 и 405нм.

Версия от 25.06.2019

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке.
Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C).
Вязкость сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** LED UV сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
Скорость отверждения зависит от толщины пленки, запечатываемой основы и типа / состояния оборудования для УФ-отверждения.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Лак и печатные краски:** Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072.
В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
- В случае лакирования:**
- красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок,
 - водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами,
 - оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,
 - основ с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см
- могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.
Лак должен наноситься на полностью высохшие краски.
В случае использования масляных красок полное высыхание происходит за 12-48 часов и более в зависимости от краски, запечатываемой основы, толщины слоя и других параметров печати.

Следует проводить предварительные испытания!

- Экология и безопасность:** При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
- Хранение лака:** Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C.
Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
- Особые меры предосторожности:** Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой.
Все работы проводить в вентилируемом помещении.
За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ представлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.