

## LABITEX UV 908 SD

### Описание материала:

Структурный матовый лак УФ-полимеризации предназначен для плоской трафаретной печати по бумаге и картону, а также невпитывающим основам после предварительных испытаний. Образует матовую шершавую на ощупь поверхность, тактильно напоминающую наждачную бумагу. Доступен в двух версиях Labitex UV 908 SD/50 и Labitex UV 908 SD/100, где 50 и 100 – относительный размер зерна структурного агента. Версия Labitex UV 908 SD/50 также подходит для нанесения анилоксовым валом (флексографская секция). Не содержит силикон. Возможно горячее тиснение фольгой по лаку после предварительных испытаний.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100% <b>VOC-free</b>
Вязкость (20°C):	Не определяется
Глянец (60°C):	Не определяется
Угол скольжения:	Не определяется
Скорость высыхания:	20 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да
Печать по лаку:	Да

### Особые свойства материала:

- ✓ Тактильный эффект «наждачной бумаги».
- ✓ Глубокий матовый эффект.
- ✓ Возможно горячее тиснение фольгой после предварительных испытаний.

### Основы:

Бумага	***	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы <sup>1</sup>	**	* - нужны предварительные испытания
Активированные невпитывающие основы <sup>1</sup>	**	x – не предназначен

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалом:

**Оборудование:** Плоскопечатная трафаретная машина. Оптимальная сетка 60 линий/см для версии «50» и 35 линий/см для версии «100». Для версий «/50» - флексографская секция с анилоксами с объемом ячейки от 20 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>

**Режим машины:** Все узлы машины, включая валы и шланги, должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.

**Матовые лаки следует перемешивать перед использованием не менее 20 минут механическим способом.**

**Расход лака:** Показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемой основы и используемой трафаретной сетки. Для версии «50» рекомендуется слой лака около 30 г/м<sup>2</sup> Для версии «100» рекомендуется слой лака около 50 г/м<sup>2</sup>.

### Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg <sup>1</sup>	O <sub>3</sub> -free <sup>2</sup>	Fe	Ga	LE-UV <sup>3</sup>	LED 365	LED 395 <sup>4</sup>
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)

<sup>4</sup> - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405нм

Версия от 03.05.2019

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

### Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке.  
Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C).  
Вязкость сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака. Скорость отверждения будет зависеть от толщины пленки, подложек и типа / состояния оборудования для УФ-отверждения.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Лак и печатные краски:** Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
- В случае лакирования:**
- красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;
  - водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;
  - оттисков, прошедших сушку ИК-излучением;
  - других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см
- могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.
- Лак должен наноситься на полностью высохшие краски.  
В случае использования масляных красок, полное высыхание происходит за 12-48 часов и более, в зависимости от краски, запечатываемого материала, толщины слоя и других параметров печати.
- Следует проводить предварительные испытания!**
- Хранение лака:** Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C.  
Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
- Особые меры предосторожности:** Избегать любых контактов лака с кожей и слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

### **ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

**Примечания:**

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 03.05.2019

### **Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.