

LABITEX UV 483 S

Описание материала:

Универсальный глянцевый лак УФ-полимеризации для плоской трафаретной печати.
Возможна поставка модификаций с вязкостью 60-140 секунд DIN 4.
Содержит силикон.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	100±10 (DIN-4)
Глянец (60°):	> 90
Скольжение:	< 15°
Скорость высыхания:	35 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет
Печать по лаку:	Нет

Особые свойства материала:

- ✓ Хороший глянец
- ✓ Подходит для работу на трафаретной и валковой машине

Основы:

Бумага	***	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы ¹	x	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы ¹	**	x - не предназначен

¹ - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

Оборудование: Плоскопечатная трафаретная машина. Сетка 140-180 линий/см в зависимости от вязкости.

Возможно нанесение на валковой машине.

Режим машины:

Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать полное высыхание поверхности лака.

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	LE-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴	¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления. ² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления. ³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа). ⁴ - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	

Версия от 23.02.2017

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

Рабочая вязкость:	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость сильно зависит от температуры.
Полимеризация:	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
Очистка оборудования:	Смывка для УФ-лаков.
Лак и печатные краски:	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
В случае лакирования:	<ul style="list-style-type: none">• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;• водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;• оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,• других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала. <p>Лак должен наноситься на полностью высохшие краски. В случае использования масляных красок, полное высыхание происходит за 12-48 часов и более в зависимости от краски, запечатываемого материала, толщины слоя и других параметров печати.</p>
<u>Следует проводить предварительные испытания!</u>	
Экология и безопасность:	При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
Хранение лака:	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Особые меры предосторожности:	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.