

## LABITEX UV 473 RS

### Описание материала:

Универсальный гляцевый лак УФ-полимеризации для плоской и ротационной трафаретной печати.  
Не содержит силикон.

Обладает улучшенной адгезией к сложным печатным основам, таким как поликарбонат, коронированные полиолефиновые пленки, активированное пламенем стекло.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	5000 +/- 500 cP по Rheometer (Cone 2,5cm, 2°) при 20°C на 60 сек
Глянец (60°):	> 90
Скорость высыхания	До 50 м/мин при 160 Вт/см в зависимости от толщины слоя (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да

### Особые свойства материала:

- ✓ Хорошее смачивание сложных основ.
- ✓ Полная адгезия достигается после окончания темновой полимеризации (дозревания пленки в течение 12 часов после УФ-отверждения).

### Тип основы:

Бумага	**	*** - подходит идеально
Картон	**	** - подходит
Невпитывающие основы <sup>1</sup>	*	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы	***	x - не предназначен

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалом:

**Оборудование:** Плоскопечатная трафаретная машина. Сетка 140-180 линий/см.  
Ротационная трафаретная машина. Сетки RotaPlate 355S, 305M Screeny HS, KS, S-line RSS, MTS.  
Для достижения увеличенного рельефа допустимо использования сеток размерностью до 77 линий/см для плоского трафарета и RotaPlate RP125 Screeny EP, HV для ротационного трафарета

**Расход лака:** Сильно зависит от впитывающей способности запечатываемой основы и используемой трафаретной сетки.

### Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg <sup>1</sup>	O <sub>3</sub> -free <sup>2</sup>	Fe	Ga	LE-UV <sup>3</sup>	LED 365	LED 395 <sup>4</sup>
Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)

<sup>4</sup> - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

Версия от 29.01.2019

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

### Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

<b>Рабочая вязкость:</b>	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость лака сильно зависит от температуры.
<b>Полимеризация:</b>	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
<b>Очистка оборудования:</b>	Смывка для УФ-лаков.
<b>Лак и печатные краски:</b>	Не рекомендуется лакирование красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
<b>Режим машины:</b>	Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.
<b>В случае лакирования:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;</li><li>• водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;</li><li>• оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,</li><li>• других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см</li></ul> могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.

### **Следует проводить предварительные испытания!**

<b>Экология и безопасность:</b>	При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
<b>Хранение лака:</b>	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
<b>Особые меры предосторожности:</b>	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

### **ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

#### **Примечания:**

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья.

### **Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом