

LABITEX UV 470 S HB BF

Описание материала:

Глянцевый лак УФ-полимеризации для получения высокорельефного изображения методом плоской трафаретной печати. Возможно использование для ротационной трафаретной печати после предварительных испытаний. Возможна поставка модификаций с вязкостью 330±900 DIN-6.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость DIN 6 (20°C):	От 330±100 (DIN-6)
Глянец (60°):	>90
Скольжение:	Не применимо
Скорость высыхания:	60 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет
Печать по лаку:	Нет

Особые свойства материала:

- ✓ Высокий подъем изображения
- ✓ Четкие края на мелких элементах
- ✓ Хороший глянец.

Основы:

Бумага	*	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы ¹	x	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы ¹	***	x - не предназначен

¹ - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

Оборудование: Плоскопечатная трафаретная машина. Сетка 43-100 линий/см. Для достижения высокого подъема изображения рекомендуется использовать сетки с двойным полимерным слоем. Лакирование на машине ротационного трафарета требует предварительных испытаний.

Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать полное высыхание поверхности лака.

Расход лака: 4-15 г/м² (в зависимости от используемой сетки), показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала.

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	LE-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления.

² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления.

³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа).

⁴ - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

Версия от 10.07.2019

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте.

Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

Рабочая вязкость:	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость сильно зависит от температуры.
Полимеризация:	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака. Скорость отверждения будет зависеть от толщины пленки, подложек и типа / состояния оборудования для УФ-отверждения.
Очистка оборудования:	Смывка для УФ-лаков.
Лак и печатные краски:	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
В случае лакирования:	• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок; • водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами; • оттисков, прошедших сушку ИК-излучением, • других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала. Лак должен наноситься на полностью высохшие краски. В случае использования масляных красок, полное высыхание происходит за 12-48 часов и более в зависимости от краски, запечатываемого материала, толщины слоя и других параметров печати.
<u>Следует проводить предварительные испытания!</u>	
Хранение лака:	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Особые меры предосторожности:	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.