

## LABITEX UV 403 S

### Описание материала:

Универсальный высокоглянцевый лак УФ-полимеризации для плоской трафаретной печати.  
Возможна поставка модификаций с вязкостью 60-140 секунд DIN 4.  
Содержит силикон.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	90±9 (DIN-4)
Глянец (60°):	> 90
Скольжение:	< 5°
Скорость высыхания:	35 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет
Печать по лаку:	Нет

### Особые свойства материала:

- ✓ Высокое скольжение.
- ✓ Хороший глянец.

### Основы:

Бумага	***	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы <sup>1</sup>	x	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы <sup>1</sup>	*	x - не предназначен

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалом:

Оборудование:	Плоскопечатная трафаретная машина. Сетка 100-165 линий/см в зависимости от вязкости.
Режим машины:	Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать полное высыхание поверхности лака.
Рекомендуемый слой лака:	2-4 г/м <sup>2</sup> . Показатель зависит от впитывающей способности основы и особенностей печатного дизайна.

### Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg <sup>1</sup>	O <sub>3</sub> -free <sup>2</sup>	Fe	Ga	LE-UV <sup>3</sup>	LED 365	LED 395 <sup>4</sup>
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления.  
<sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления.  
<sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа).  
<sup>4</sup> - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

Версия от 23.02.2017

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

### Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

<b>Рабочая вязкость:</b>	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость сильно зависит от температуры.
<b>Полимеризация:</b>	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
<b>Очистка оборудования:</b>	Смывка для УФ-лаков.
<b>Лак и печатные краски:</b>	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
<b>В случае лакирования:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;</li><li>• водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;</li><li>• оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,</li><li>• других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.</li></ul> <p>Лак должен наноситься на полностью высохшие краски. В случае использования масляных красок, полное высыхание происходит за 12-48 часов и более в зависимости от краски, запечатываемого материала, толщины слоя и других параметров печати.</p>
<b><u>Следует проводить предварительные испытания!</u></b>	
<b>Хранение лака:</b>	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
<b>Особые меры предосторожности:</b>	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

### **Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.