

## LABITEX UV 909 CC

### Описание материала:

Лак УФ-полимеризации, предназначен для создания матовой пластичной плёнки с эффектом «soft touch». Лак отверждается УФ светом по технологии Cast&Cure через прикатанную к сырому лаку матовую прозрачную плёнку. Благодаря микрорельефу на внутренней стороне пленки, после ее удаления можно получить различные дизайнерские эффекты на поверхности отвержденного УФ-лака. Поверхность отвержденного лака обладает высокой стойкостью к истиранию и низким остаточным запахом.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость:	110cps ± 10% Brookfield CAP #2 Spindle при 900 rpm, 25°C (32 ± 3`` DIN4)
Глянec (60°):	Не применимо – зависит от вида пленки
Скорость высыхания	50 м/мин при 60 Вт/см (под пленкой в лабораторных условиях)
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да

### Свойства материала:

- ✓ Безопасен для окружающей среды
- ✓ Высокая пластичность лаковой плёнки
- ✓ Высокая стойкость к истиранию
- ✓ Хорошая адгезия к различным впитывающим и активированным невпитывающим основам<sup>1</sup>
- ✓ Использование на валковых и флексографских секциях
- ✓ Уникальный тактильный эффект
- ✓ После отверждения возможны надпечатка или тиснение фольгой<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Адгезию необходимо проверять перед печатью и контролировать во время тиража.

<sup>2</sup>Необходимо проводить предварительные испытания.

### Тип основы:

Бумага	***	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы <sup>1</sup>	*	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы <sup>1</sup>	**	x - не предназначен

<sup>1</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалом:

Оборудование:	Флексографская секция. Лакировальная секция офсетной машины. Лакировальная машина.
Рекомендуемый слой лака:	2-4 г/м <sup>2</sup> . Показатель зависит от впитывающей способности основы и особенностей печатного дизайна. Скорость отверждения зависит от толщины слоя, состояния и мощности УФ-ламп, рефлекторов, а также запечатываемого материала.

### Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg <sup>1</sup>	O <sub>3</sub> -free <sup>2</sup>	Fe	Ga	LE-UV <sup>3</sup>	LED 365	LED 395 <sup>4</sup>
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления

<sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)

<sup>4</sup> - включая светодиодные УФ сушики с длинами волн 385 и 405 нм.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

### Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

## ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке.  
Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C).  
Вязкость сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Лак и печатные краски:** Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
- В случае лакирования:**
- красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;
  - водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;
  - оттисков, прошедших сушку ИК-излучением;
  - других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см
- могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала. Лак должен наноситься на полностью высохшие краски. В случае использования масляных красок, полное высыхание происходит за 12-48 часов и более, в зависимости от краски, запечатываемого материала, толщины слоя и других параметров печати.

### **Следует проводить предварительные испытания!**

- Экология и безопасность:** При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
- Хранение лака:** Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C.  
Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
- Особые меры предосторожности:** Избегать любых контактов лака с кожей и слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

### **ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

**Примечания:**

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 23.02.2017

### **Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.