

Labitex TWIN MAT OFFSET (Drip-off)

Масляный матовый лак наносится на красочной секции офсетной печатной машины на бумагу или картон. Предназначен для технологии Twin (drip-off) лакирования. Используется в паре со специальным лаком Labitex UV 5579 GS.

Масляный матовый лак наносится при помощи печатной формы, создавая матовое изображение. В линию оттиск полностью покрывается УФ-лаком. Участки с Twin-лака остаются матовыми, а остальной оттиск покрыт глянцевым УФ лаком.

Данная технология работает только в случае лакирования в линию.

Работа с лаком:

Режим машины:	По инструкции к машине; все узлы машины, включая валы и резину должны быть адаптированы для работы с масляными материалами. Перед использованием лак следует перемешать.
Рабочая вязкость:	Как при поставке.
Очистка оборудования:	Смывка для масляных лаков.
Сушка:	Возможна работа как без сушки, так и с ИК-сушкой. В случае необходимости в лак может быть добавлен сиккатив.
Расход лака:	1-1,8 г/м ² сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала.
Лак и печатные краски:	Лакируются фирменные печатные краски, имеющие сертификат качества (нормы DIN 16524 ... NFQ 64). Во избежание изменения цвета краски на оттиске следует использовать специальные краски со стойкими пигментами. Рекомендуется проводить предварительные испытания при работе с красками Purple, Reflex, Rhodamine ..., а также с любыми специальными красками.
В случае лакирования:	-красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок; -водных и масляных лаков, не являющихся специальными праймерами; -оттисков, прошедших сушку ИК-излучением; -и других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.
Склейка по лаку:	Невозможно.
Тиснение по лаку:	Невозможно.
Нанесение термографического порошка:	Невозможно.
Манипуляции с оттиском:	Работу с лакированными листами (резка, тиснение, биговка, склеивание) можно проводить через 24 часа после нанесения лака в связи с оксидативной сушкой масляных материалов. В связи с тем, что дрип-офф эффект достигается в толстом слое лаков твин-пары, следует учитывать высокий рельеф лаковой плёнки при настройке биговки и высечки, а лучше, по возможности, избегать дрип-офф дизайна на участках биговки из-за его низкой пластичности.

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

Хранение лака:

Рекомендуется хранить лак при температуре 18-22°C. Срок хранения: 6 месяцев в заводской упаковке. При хранении возможно образование пленки засохшего лака на поверхности, поэтому перед использованием следует удалить пленку и перемешать лак.

**Особые меры
предосторожности:**

Избегать любых контактов лака с кожей. Все работы проводить в вентилируемом помещении.

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 02.09.2019

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.