

## LABITEX UV 902 STRUCTURE

### Описание материала:

Структурный лак УФ-полимеризации. Для получения поверхности лака шершавой на ощупь рекомендуется использовать анилокс с линиатурой 60 линий/см и объемом ячейки 20см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup> или аналогичным. Или на валковой системе с увеличенной подачей лака.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	80±20 (DIN-4)
Глянec (60°):	< 15
Угол скольжения:	Средний
Скорость высыхания:	22 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет
Печать по лаку:	Нет

### Особые свойства материала:

- ✓ Лаковая плёнка шершавая на ощупь

### Основы:

Бумага <sup>1</sup>	*	*** - подходит идеально
Картон <sup>1</sup>	*	** - подходит
Невпитывающие основы <sup>2</sup>	**	* - нужны предварительные испытания
Активированные невпитывающие основы <sup>2</sup>	***	x - не предназначен

<sup>1</sup> - При использовании впитывающих основ возможно повышенное впитывание связующего в основу. В такой ситуации рекомендуется покрывать запечатываемую основу водным лаком для заполнения пор.

<sup>2</sup> - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалом:

Оборудование: Лакировальная секция офсетной печатной машины.  
Лакировальная машина.  
Флексографская секция.

### Режим машины:

Все узлы машины, включая валы и шланги, должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.  
**Высокоматовые лаки следует перемешивать перед использованием не менее 20 минут механическим способом.**

### Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg <sup>1</sup>	O <sub>3</sub> -free <sup>2</sup>	Fe	Ga	LE-UV <sup>3</sup>	LED 365	LED 395 <sup>4</sup>	<sup>1</sup> - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления <sup>2</sup> - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления <sup>3</sup> - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа) <sup>4</sup> - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405нм
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	

Версия от 05.04.2019

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

### Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

<b>Рабочая вязкость:</b>	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость сильно зависит от температуры.
<b>Полимеризация:</b>	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака. Скорость отверждения зависит от толщины пленки, запечатываемой основы и типа / состояния оборудования для УФ-отверждения.
<b>Очистка оборудования:</b>	Смывка для УФ-лаков.
<b>Лак и печатные краски:</b>	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
<b>В случае лакирования:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок,</li><li>• водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами,</li><li>• оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,</li><li>• основ с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см</li></ul> могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала. Лак должен наноситься на полностью высохшие краски. В случае использования масляных красок полное высыхание происходит за 12-48 часов и более в зависимости от краски, запечатываемой основы, толщины слоя и других параметров печати.
<b><u>Следует проводить предварительные испытания!</u></b>	
<b>Экология и безопасность:</b>	При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
<b>Хранение лака:</b>	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
<b>Особые меры предосторожности:</b>	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

### **ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

**Примечания:**

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

### **Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.