

## Labitex TWIN MAT UV FLEXO (Drip-off)

Лак матовый УФ-отверждения наносится на красочной секции флексографской печатной машины на бумагу, картон или подготовленные невпитывающие основы.

Предназначена для технологии Twin (drip-off) лакирования. Используется в паре со специальным лаком Labitex UV 5579. Матовая лак наносится при помощи фотополимерной печатной формы, создавая матовое изображение. В линию оттиск полностью покрывается глянцевым лаком. Участки с Twin-краской остаются матовыми, а остальной оттиск покрыт глянцевым УФ-лаком.

### Данная технология работает только в случае лакирования в линию.

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Физические характеристики:</b>    | Не содержит 4-Метилбензофенон, 2,4-Диметилбензофенон, 2,4,6-Триметилбензофенон, Гидроксibenзофенон, ITX (2-изопропилтиоксантоне), EDB (этил-4-диметиламинобензоат)   |
| Точка воспламенения:                 | >100°C   |
| Сухой остаток:                       | 100%   |
| <b>Работа с лаком:</b>               |  |
| Режим машины:                        | По инструкции к машине; все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-отверждения. Перед использованием лак следует перемешать.  |
| Рабочая вязкость:                    | Как при поставке.  |
| Очистка оборудования:                | Смывка для УФ-красок,  |
| Полимеризация:                       | Туннель УФ 1 лампа 80 Вт/см ( $\lambda = 360$ нм) при скорости транспортера не более 50 м/мин.   |
| Расход лака:                         | 2--5 г/м <sup>2</sup> сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала.   |
| Лак и печатные краски:               | Лакируются фирменные печатные краски, имеющие сертификат качества (нормы DIN 16524 ... NFQ 64). Во избежание изменения цвета краски на оттиске следует использовать специальные краски со стойкими пигментами. Рекомендуется проводить предварительные испытания при работе с красками Purple, Reflex, Rhodamine ..., а также с любыми специальными красками.  |
| В случае лакирования:                | -красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;<br>-водных и масляных лаков, не являющихся специальными праймерами;<br>-оттисков, прошедших сушку ИК-излучением;<br>-и других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см<br>могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.   |
| Склейка по лаку:                     | Невозможно.  |
| Тиснение по лаку:                    | Невозможно.  |
| Нанесение термографического порошка: | Невозможно.  |
| Манипуляции с оттиском:              | Работу с лакированными листами (резка, тиснение, биговка, склеивание) можно проводить через 30 минут после нанесения лака.<br><b>В связи с тем, что дрип-офф эффект достигается в толстом слое лаков твин-пары, следует учитывать высокий рельеф лаковой плёнки при настройке биговки и высечки, а лучше, по возможности, избегать дрип-офф дизайна на участках биговки из-за его низкой пластичности.</b> |
| <b>Хранение лака:</b>                | При изменении температуры воздуха вязкость УФ-лаков резко изменяется; во избежание проблем в работе мы рекомендуем хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Срок хранения: 6 месяцев в герметичной упаковке.   |
| <b>Особые меры предосторожности:</b> | Избегать любых контактов лака с кожей. Все работы проводить в вентилируемом помещении.   |