

LABITEX WB 690 HR

Описание продукта:

Глянцевый воднодисперсионный термостойкий лак, разработанный, чтобы обеспечить максимальный блеск и прозрачность покрытия. Лак предлагает хорошую стойкость к слипанию при работе оффлайн и отличную адгезию к пористым и непитывающим субстратам.

Рекомендован к использованию по технологии in -mold этикеток.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Вязкость (20°C):	40±5 (DIN-4)
Сухой остаток:	43,2±2%
Значение pH:	9,5±0,8
Глянец (60°):	> 55
Угол скольжения:	14°±4°
Стойкость к истиранию:	Высокая
Горячее тиснение:	Требует тестирования
Склейка (специальным клеем):	Требует тестирования
Устойчивость к замораживанию:	Требует тестирования

Особенные свойства продукта:

- Высокая термостойкость (до 250 °C)
- Высокая прозрачность и блеск
- Высокая адгезия к различным видам субстратов, включая фольгу
- Хорошая стойкость к слипанию при работе оффлайн
- Рекомендован к использованию по технологии in -mold этикеток

Подложки:

Бумага	***	*** Подходит идеально
Картон	***	** Подходит
Непитывающие подложки ¹	**	* Необходимы предварительные испытания
Активированные непитывающие подложки ¹	**	X Не предназначен

¹Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

- Оборудование: Лакирувальная секция офсетной печатной машины; флексографская печать ; метод глубокой печати; технология in -mold этикеток .
- Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами.
- Расход лака: 2-10 г/м² (показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала).

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Версия от 02.05.2022

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

Рабочая вязкость:	Как при поставке.
Разбавление лака	Водой не более 5%.
Сушка лака:	Обдув горячим воздухом 50-60°C. Температура в стопе не должна превышать 35°C.
Очистка оборудования:	Жидкий лак – теплая вода. Засохший – этилацетат и другие растворители.
Лак и печатные краски:	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.

Возможно, последующее нанесения УФ-лака. Для получения наилучших результатов адгезии последующего УФ-лака рекомендуем пользоваться специальным грунтом.

Следует проводить предварительные испытания!

Экология и безопасность:	При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
Хранение лака:	Рекомендуем хранить лаки при температуре 18-22°C. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Особые меры предосторожности:	Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 02.05.2022

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.