

## LABITEX WB 682 GLOSS

### Описание продукта:

Суперглянцевый воднодисперсионный лак с повышенной стойкостью к истиранию для печати картонной упаковки. Наносится при помощи лакировальной секции офсетной печатной машины на любую бумагу или картон.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Вязкость (20°C):	40±5 (DIN-4)
Сухой остаток:	32±2 %
Значение pH:	8,3±0,2
Глянец (60°):	> 70
Угол скольжения:	10°±3°
Стойкость к истиранию:	Высокая
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да
Устойчивость к замораживанию:	Нет

### Особенные свойства продукта:

- Высокий глянец
- Высокая стойкость к истиранию

### Подложки:

Бумага	***	*** Подходит идеально
Картон	***	** Подходит
Невпитывающие подложки <sup>1</sup>	x	* Необходимы предварительные испытания
Активированные невпитывающие подложки	x	x Не предназначен

<sup>1</sup> Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалом:

- Оборудование: Лакировальная секция офсетной печатной машины.
- Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами.  
  
Лакирование оборотной стороны печатного оттиска возможно через 12 часов после лакирования лицевой стороны. Необходимо проводить предварительные испытания.
- Расход лака: 2-4 г/м<sup>2</sup> (при использовании стандартного анилокса), показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала.

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

Версия от 23.02.2017

### Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом..

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

<b>Рабочая вязкость:</b>	Как при поставке.
<b>Разбавление лака</b>	Водой не более 5%.
<b>Сушка лака:</b>	Обдув горячим воздухом 50-60°C. Температура в стопе не должна превышать 35°C.
<b>Очистка оборудования:</b>	Жидкий лак – теплая вода. Засохший – этилацетат и другие растворители.
<b>Лак и печатные краски:</b>	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.

Возможно последующее нанесение УФ-лака. Для получения наилучших результатов адгезии последующего УФ-лака рекомендуем пользоваться специальным грунтом.

### **Следует проводить предварительные испытания!**

<b>Хранение лака:</b>	Рекомендуем хранить лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
<b>Особые меры предосторожности:</b>	Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

### **ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

#### Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 23.02.2017

#### **Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом..