

## LABITEX WB 670 HIGH GLOSS

### Описание продукта:

Глянцевый воднодисперсионный лак, разработанный, чтобы обеспечить максимальный блеск и прозрачность покрытия при нанесении в линию на влажную офсетную печать. Высокий уровень блеска обеспечивается в обоих случаях нанесения – на запечатанную и незапечатанную поверхность картона и бумаги.

### Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Вязкость (20°C):	35±5 (DIN-4)
Сухой остаток:	43,2±2%
Значение pH:	8,5±0,2
Глянец (60°):	> 85
Угол скольжения:	14°±4°
Стойкость к истиранию:	Высокая
Горячее тиснение:	Требует тестирования
Склейка (специальным клеем):	Требует тестирования
Устойчивость к замораживанию:	Требует тестирования

### Особенные свойства продукта:

- Обладает высоким глянцем на впитывающих подложках
- Высокая прозрачность
- Высокая скорость высыхания

### Подложки:

Бумага	***	*** Подходит идеально
Картон	***	** Подходит
Невпитывающие подложки <sup>1</sup>	x	* Необходимы предварительные испытания
Активированные невпитывающие подложки <sup>1</sup>	x	x Не предназначен

<sup>1</sup> Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалом:

- Оборудование: Лакирувальная секция офсетной печатной машины.
- Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами.
- Расход лака: 2-10 г/м<sup>2</sup> (показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала).

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

Версия от 04.02.2022

### Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

<b>Рабочая вязкость:</b>	Как при поставке.
<b>Разбавление лака</b>	Водой не более 5%.
<b>Сушка лака:</b>	Обдув горячим воздухом 50-60°C. Температура в стопе не должна превышать 35°C.
<b>Очистка оборудования:</b>	Жидкий лак – теплая вода. Засохший – этилацетат и другие растворители.
<b>Лак и печатные краски:</b>	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.

Возможно, последующее нанесения УФ-лака. Для получения наилучших результатов адгезии последующего УФ-лака рекомендуем пользоваться специальным грунтом.

### **Следует проводить предварительные испытания!**

<b>Экология и безопасность:</b>	При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
<b>Хранение лака:</b>	Рекомендуем хранить лаки при температуре 18-22°C. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
<b>Особые меры предосторожности:</b>	Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

### **ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

#### Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 04.02.2022

#### **Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!**

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.