

LABITEX WB 665 GLOSS

Описание продукта:

Глянцевый водно-дисперсионный лак повышенной прозрачности для лакирования металлизированной бумаги без дефекта растрескивания.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Вязкость (20°C):	40±5 (DIN-4)
Сухой остаток:	31±2 %
Значение pH:	8,2±0,2
Глянец (60°):	> 60
Угол скольжения:	14°±4°
Стойкость к истиранию:	Высокая
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да
Устойчивость к замораживанию:	Нет

Особенные свойства продукта:

- Повышенная прозрачность

Подложки:

Металлизированная бумага	***
Картон	***
Невпитывающие подложки ¹	X
Активированные невпитывающие подложки	X

*** *Подходит идеально*
** *Подходит*
* *Необходимы предварительные испытания*
X *Не предназначен*

¹ *Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки (PP, PE, PVC, OPP и др.)*

Работа с материалом:

- Оборудование: Лакирувальная секция офсетной печатной машины.
- Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами.

Лакирование оборотной стороны печатного оттиска возможно через 12 часов после лакирования лицевой стороны. Необходимо проводить предварительные испытания.
- Расход лака: 2-4 г/м² (при использовании стандартного анилокса), показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

Рабочая вязкость:	Как при поставке.
Разбавление лака	Водой не более 5%.
Сушка лака:	Обдув горячим воздухом 50-60°C. Температура в стопе не должна превышать 35°C.
Очистка оборудования:	Жидкий лак – теплая вода. Засохший – этилацетат и другие растворители.
Лак и печатные краски:	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родами новый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.

Возможно последующее нанесение УФ-лака. Для получения наилучших результатов адгезии последующего УФ-лака рекомендуем пользоваться специальным грунтом.

Следует проводить предварительные испытания!

Хранение лака:	Рекомендуем хранить лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Особые меры предосторожности:	Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.