"BALTINK" SIA
tel: +371 24 422 737
info@baltink.eu
www.baltink.eu

LABITEX WB 660 FOOD PACK GLOSS

Описание продукта:
Глянцевый воднодисперсионный лак, сертифицированный ISEGA для прямого контакта с продуктами питания. Обладает высоким глянцем на впитывающих подложках.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100ºC
Вязкость (20˚C):	40±5 (DIN-4)
Сухой остаток:	31±2%
Значение pH:	8,3±0,2
Глянец (60˚):	> 70
Угол скольжения:	14º±4º
Стойкость к истиранию:	Высокая
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да
Устойчивость к замораживанию:	Нет

Особенные свойства продукта:
- Сертифицированный ISEGA для прямого контакта с продуктами питания
- Высокая стойкость к истиранию
- Обладает высоким глянцем на впитывающих подложках

Подложки:

Бумага	***
Картон	*
Невпитывающие подложки [1]	x
Активированные невпитывающие подложки [1]	x

*** *Подходит идеально*
** *Подходит*
* *Необходимы предварительные испытания*
x *Не предназначен*

[1] *Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки (PP, PE, PVC, OPP и др.)*

Работа с материалом:
- Оборудование: Лакировальная секция офсетной печатной машины.
- Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами.

  Лакирование оборотной стороны печатного оттиска возможно через 12 часов после лакирования лицевой стороны. Необходимо проводить предварительные испытания.
- Расход лака: 2-4 г/м^2 (при использовании стандартного анилокса), показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Версия от 11.10.2017

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!
Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

"BALTINK" SIA
tel: +371 24 422 737
info@baltink.eu
www.baltink.eu

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

Рабочая вязкость:	Как при поставке.
Разбавление лака	Водой не более 5%.
Сушка лака:	Обдув горячим воздухом 50-60ºС. Температура в стопе не должна превышать 35ºС.
Очистка оборудования:	Жидкий лак – теплая вода. Засохший – этилацетат и другие растворители.
Лак и печатные краски:	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.

Возможно, последующее нанесения УФ-лака. Для получения наилучших результатов адгезии последующего УФ-лака рекомендуем пользоваться специальным грунтом.

Следует проводить предварительные испытания!

Хранение лака:	Рекомендуем хранить лаки при температуре 18-22ºС. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Особые меры предосторожности:	Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 23.02.2017

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.