

LABITEX WB 644 BLISTER

Описание материала:

Водный блистерный лак для приваривания по окружности (AL) алюминиевых крышечек к (PS) полистирольным чашечкам.

Предназначен для печати блистерной упаковки для сметаны, йогурта и т.д.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Вязкость (20°C):	30 ± 5 (DIN-4)
Сухой остаток:	40 ± 4%
Значение pH:	8.1±0,3
Глянец (60°):	> 35
Скольжение:	Низкое
Стойкость к истиранию:	Средняя
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да
Устойчивость к замораживанию:	Необходимо тестирование

Особые свойства материала:

- ✓ Температура активации свыше 180°C

Основы:

Алюминий	***	*** - Подходит идеально
РЕТ/картон	*	** - Подходит
Невпитывающие основы ¹	x	* - Необходимы предварительные испытания
Активированные невпитывающие основы ¹	x	x - Не предназначен

¹Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

Оборудование:

Лакировальная секция офсетной печатной машины.

Рекомендуемы слой для алюминиевых крышечек 5-6 грамм на м², нанесенный двумя слоями. Условия сваривания: 0,5-1 сек, 180-220°C, и давлении 3 бар.

Рекомендуемы слой для РЕТ/картон крышечек 2-3 грамм на м². Условия сваривания: 0,5-1 сек, 180-220°C, и давлении 3 бар.

Рекомендованный анилокс - 60 лин. /см с объёмом ячейки не менее 20 см³/м². Анилокс с другим объёмом ячейки может использоваться в зависимости от основы и других условий применения.

Качество термосклеивания значительно зависит от слоя и качества подложки!

Рекомендуется проводить испытания термосклеивания до печати основного тиража!

Режим машины:

Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами. Следует контролировать температуру в стопе, чтобы избежать перегрева и слипания.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Версия от 24.09.2021

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

Рабочая вязкость:	Как при поставке.
Разбавление лака	Водой не более 2%.
Сушка лака:	Обдув горячим воздухом 50-60°C. Температура в стопе не должна превышать 35°C.
Очистка оборудования:	Жидкий лак – теплая вода. Засохший – этилацетат и другие растворители.
Лак и печатные краски:	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.

Возможно последующее нанесение УФ-лака. Для получения наилучших результатов адгезии последующего УФ-лака рекомендуем пользоваться специальным грунтом.

Следует проводить предварительные испытания!

Экология и безопасность:	При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
Хранение лака:	Рекомендуем хранить лаки при температуре 18-22°C. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке. Избегать попадания прямых солнечных лучей или замораживания лака.
Особые меры предосторожности:	Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 24.09.2021

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.