

LABITEX WB 619 PRIMER

Описание продукта:

Глянцевый воднодисперсионный грунт для нанесения при помощи лакирующей секции офсетной печатной машины на любую бумагу или картон. Предназначен для улучшения адгезии последующего УФ-лака к подложке. Благодаря особой формуле связующего, сочетает в себе высокую адгезионную способность, хорошую стойкость к истиранию и сбалансированные печатные характеристики.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Вязкость (20°C):	40±5 (DIN-4)
Сухой остаток:	33±3%
Значение pH:	8,3±0,2
Глянец (60°):	> 60
Скольжение:	21°±3°
Стойкость к истиранию:	Высокая
Горячее тиснение:	Да
Склейка (специальным клеем):	Да
Устойчивость к замораживанию:	Нет

Особенные свойства продукта:

- Высокая стойкость к истиранию
- Высокая адгезионная способность

Подложки:

Бумага	***
Картон	***
Невпитывающие подложки ¹	X
Активированные невпитывающие подложки	X

*** Подходит идеально

** Подходит

* Необходимы предварительные испытания

X Не предназначен

¹Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

- Оборудование: Лакирующая секция офсетной печатной машины.
- Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами.
- Расход лака: 2-4 г/м² (при использовании стандартного анилокса), показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Версия от 23.02.2017

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

Рабочая вязкость: Разбавление лака	Как при поставке. Водой не более 5%.
Сушка лака:	Обдув горячим воздухом 50-60°C. Температура в стопе не должна превышать 35°C.
Очистка оборудования:	Жидкий лак – теплая вода. Засохший – этилацетат и другие растворители.
Лак и печатные краски:	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.

Возможно последующее нанесения УФ-лака. Для получения наилучших результатов адгезии последующего УФ-лака рекомендуем пользоваться специальным грунтом.

Следует проводить предварительные испытания!

Хранение лака:	Рекомендуем хранить лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке. Избегать попадания прямых солнечных лучей или замораживания лака.
Особые меры предосторожности:	Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут быть другими.
- Этот документ предоставлен исключительно в информационных целях и не освобождает пользователей от проведения собственных тестов и испытаний.
- Мы оставляем за собой право изменять характеристики продукта в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья. Эти изменения не ухудшают технические характеристики продукта.

Версия от 23.02.2017

Предварительные испытания следует проводить перед началом любой коммерческой работы!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, правдива, и основана на наших текущих знаниях и опыте. Предоставленные рекомендации не являются гарантией, поскольку условия применения материалов находятся вне нашего контроля. Для получения дополнительной информации свяжитесь с нашим техническим отделом.